





TRIMILL – Ihr Partner für PORTALFRÄSMASCHINEN

Wir sind auf die Entwicklung und Herstellung von Portalfräsmaschinen mit einem herausragenden Verhältnis von QUALITÄT, LEISTUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT und PREIS spezialisiert. Ein wichtiger Bestandteil unserer Dienstleistungen ist auch ein qualifi ziertes Servicesystem während sowie nach der Garantiezeit.

Unsere breite Produktpalette umfasst sowohl vertikale als auch horizontale Portalfräsmaschinen, die sich durch hohe Stabilität und Genauigkeit auszeichnen, prädestiniert für die Bearbeitung von Presswerkzeugen, Formen und Präzisionswerkstücken in der Einzelanfertigung:

- Arbeitsbereiche von (X,Y,Z) 1.100/1.000/700 mm bis 13.500/4.500/1.800 mm
- 3-, 5- sowie mehrachsige Ausführung

Unser partnerschaftlicher Kundenumgang stützt sich auf folgende Grundwerte:

- Fachliche Kompetenz, Erfahrung, Professionalität
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Entwicklung von neuen Lösungen
- Erstklassiger Service und sofortige Ersatzteilverfügbarkeit

Zahlen und Fakten

- 12.900 m² Produktionsfl äche und mehr als 130 Fachleute in den Bereichen Entwicklung, Konstruktion, Montage und Technologie
- Seit der Gründung unseres Familienunternehmens im Jahr 2000 sind wir erfolgreich auf internationalen Märkten aktiv
- 500 Portalfräsmaschinen bei über 200 Partnern in 30 Ländern der Welt

Unsere Kunden

- Werkzeugbau
- Schmieden
- Automobilindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Energietechnik

Am häufigsten mit unseren Maschinen bearbeitete Werkstoffe

- Werkzeugstahl
- Aluminiumlegierungen
- Gusseisen
- Konstruktionswerkstoffe

■ TRIMILL-PRINZIP: BOX-IN-BOX

"Box-In-Box" ist ein einzigartiges System der kompakten Querträger- und Kreuzsupportkonstruktion mit innenliegendem Support (Y- und Z-Achse).





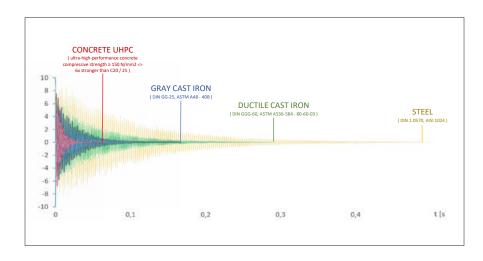
- Konstante Bearbeitungsergebnisse durch stabile, thermosymmetrische Anordnung an der Linearführung
- Stetiger 4-facher Kreuz- und Vertikalsupport der Maschinen, um Verformung/Durchbiegung (den sog. Bananeneff ekt) des vertikalen Maschinensupports zu verhindern
- Steigerung der Maschinenfestigkeit in der X-Achse +60%, Y-Achse +30% und Z-Achse +90%

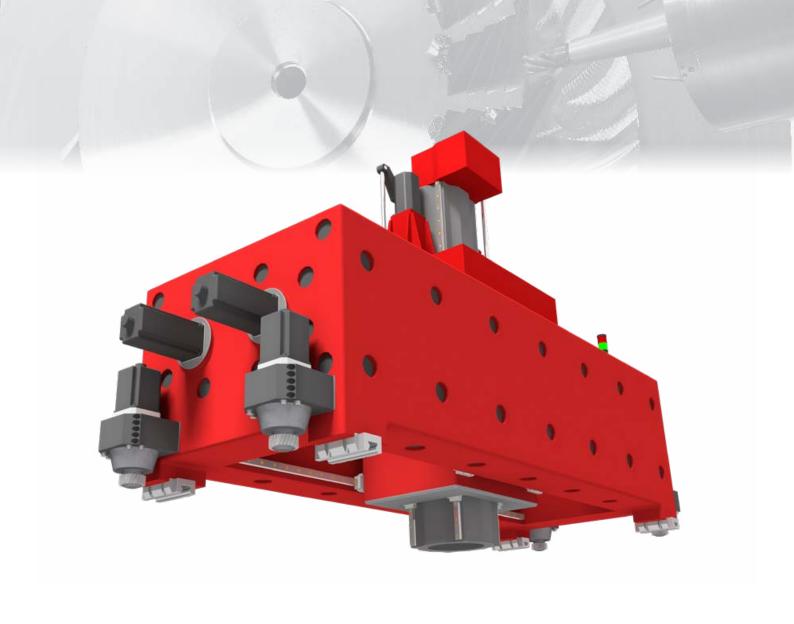


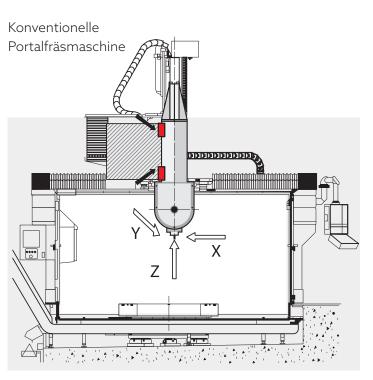
VORTEILE DER VERWENDUNG VON UHPC:

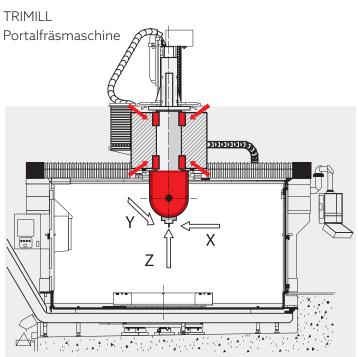
- Die Ständer und Längsbalken der meisten TRIMILL-Maschinen bestehen aus hochfestem Beton (UHPC).
- Maximale Schwingungsdämpfung und verlängerte Standzeiten
- Geringe Wärmeleitfähigkeit und hohe Wärmekapazität führen zu einer hohen thermischen Stabilität der Maschinen
- Druckfestigkeit ≥ 150 Mpa => 6 mal stärker als C20/25 Beton
- Produktion im eigenen Betonwerk in TRIMILL, a.s.

TRIMILL setzt UHPC mit den effektivsten Dämpfungseigenschaften für alle stationären Maschinenkomponenten ein, was letztlich zu einer besseren Oberflächenqualität, höheren Präzision und längeren Standzeiten führt.





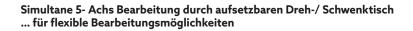








Arbeitsbereiche X, Y, Z	1.100 × 1.000 × 700 mm
Optionalspindel	25 kW, 200 Nm, 12.000 1/min, HSK - A100
Optionalspindel	29 kW, 69 Nm, 24.000 1/min, HSK - A63
Alle Spindelangaben	S1/100%
Spannfläche Maschinentisch	1.300 × 1.370 mm
Werkstückgewicht	max. 8.000 kg
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	30.000 mm/min
Maschinengewicht	ca. 16.000 kg
Maschinenabmessungen	4.300 × 3.550 × 3.810 mm



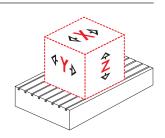
Werkstückdurchmesser max. 800 mm

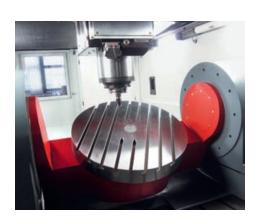
Werkstückgewicht max. 1.000 kg

Maximale Werkstückabmessungen bei Bearbeitung von oben (mm)

X 1.100 Y 1.000 Z 800



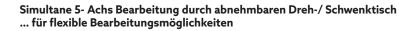








Arbeitsbereiche X, Y, Z	1.800 × 1.000 × 700 mm
Optionalspindel	25 kW, 200 Nm, 12.000 1/min, HSK - A100
Optionalspindel	29 kW, 69 Nm, 24.000 1/min, HSK - A63
Alle Spindelangaben	S1/100%
Spannfläche Maschinentisch	2.000 × 1.370 mm
Werkstückgewicht	max. 10.000 kg
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	30.000 mm/min
Maschinengewicht	18.000 kg
Maschinenabmessungen	5.193 × 3.782 × 3.732 mm



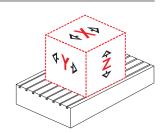
Werkstückdurchmesser max. 800 mm

Werkstückgewicht max. 1.000 kg

Maximale Werkstückabmessungen bei Bearbeitung von oben (mm)

X 1.800 Y 1.000 Z 800

(bei Werkzeuglänge inkl. Werkzeughalter von 150 mm)



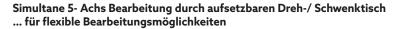








Arbeitsbereiche X, Y, Z	2.300 × 1.400 × 800 mm
Optionalspindel	25 kW, 200 Nm, 12.000 1/min, HSK - A100
Optionalspindel	32 kW, 306 Nm, 14.000 1/min, HSK - A100
Optionalspindel	29 kW, 69 Nm, 24.000 1/min, HSK - A63
Alle Spindelangaben	S1/100%
Spannfläche Maschinentisch	2.500 × 1.900 mm
Werkstückgewicht	max. 18.000 kg
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	30.000 mm/min
Maschinengewicht	ca. 25.500 kg
Maschinenabmessungen	5.100 × 4.600 × 4.050 mm

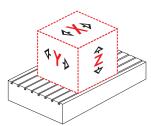


Werkstückdurchmesser	max. 800 mm	
Werkstückgewicht	max. 1.000 kg	

Maximale Werkstückabmessungen bei Bearbeitung von oben (mm)

X 2.300 Y 1.400 Z 925

(bei Werkzeuglänge inkl. Werkzeughalter von 150 mm)











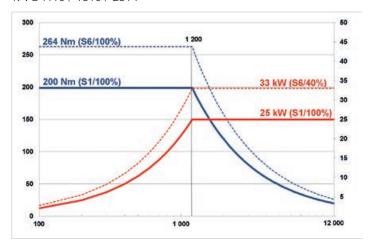


Arbeitsbereiche X, Y, Z	4.500 × 4.500 × 1.500 mm
Optionalspindel	32 kW, 306 Nm, 14.000 1/min, HSK - A100
Optionalspindel	52 kW, 1.000 Nm, 2.500 1/min, HSK - A100
Alle Spindelangaben	S1/100%
Spannfläche Maschinentisch	5.000 × 4.800 mm
Werkstückgewicht	max. 7.000 kg/m2
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	40.000 mm/min
Maschinengewicht	ca. 115.800 kg
Maschinenabmessungen	9.415 × 9.830 × 6.208 mm

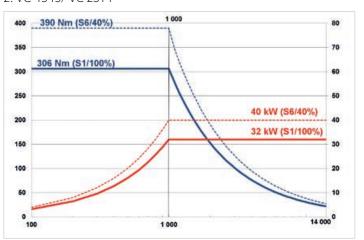
Möglichkeiten der Modularität	X	×	Υ	×	Z
VC 3016	3.000	×	1.600	×	1.200
VC 3021	3.000	×	2.100	×	1.200
VC 3525	3.500	×	2.500	×	1.500
VC 4525	4.500	×	2.500	×	1.500
VC xx25	xxxx	×	2.500	×	1.500
VC 4535	4.500	×	3.500	×	1.500
VC xx35	xxxx	×	3.500	×	1.500
VC 4545	4.500	×	3.500	×	1.500
VC xx45	xxxx	×	4.500	×	1.500



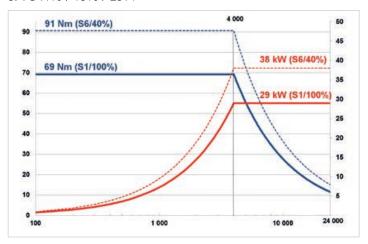
1. VC 1110 / 1810 / 2314



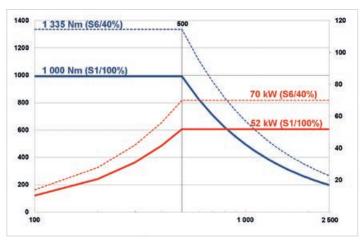
2. VC 4545/ VC 2314



3. VC 1110 / 1810 / 2314



4. VC 4545



Deutschland

TRIMILL GmbH

Zeissstrasse 6 32052 Herford

Deutschland

Tel.: +49 5221 69 448-0

info@trimill.de

www.trimill.de

Tschechische Republik

TRIMILL, a.s.

Dlouhé díly 447 763 02 Zlín-Louky Tschechische Republik

Tel.: +420 577 112 111 info@trimill.cz

www.trimill.cz

Tschechische Republik

TRIMILL, a.s.

Jasenice 2061

755 01 Vsetín Tschechische Republik

Tel.: +420 577 112 171

info@trimill.cz

www.trimill.cz

