



Technische Daten des Produkts HC 2016

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	2.000
Y-Achse [mm]	1.600
Z-Achse [mm]	1.000
Drehtisch [°]	n x 360

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	32
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	306
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	390
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000

Optionalspindel / Fräskopf

Werkzeugaufnahme

HSK - A63

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	1.600 x 1.600
Werkstückgewicht [kg]	25.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	30.000
Achsbeschleunigungen [m/s ²]	2,5
Maschinengewicht [kg]	39.600