



Technische Daten des Produkts HC 2520

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	2.500
Y-Achse [mm]	2.000
Z-Achse [mm]	1.000
Drehtisch [°]	n x 360
Verfahrwerk des Tisches [mm]	1.500

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	32
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	306
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	390
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	35
Leistung (S6/40%) [kW]	44
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	800
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	1.025

Optionalspindel / Fräskopf

Drehzahl [1/min]	6.000
Werkzeugaufnahme	SK 50

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	79
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	8.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	2.300 x 2.300
Werkstückgewicht [kg]	25.000/52.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	30.000
Achsbeschleunigungen [m/s ²]	3
Maschinengewicht [kg]	114.000