



# Technische Daten des Produkts HF 2016

## Arbeitsbereiche

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| X-Achse [mm]                 | 2.000   |
| Y-Achse [mm]                 | 1.600   |
| Z-Achse [mm]                 | 1.000   |
| Drehtisch [°]                | n x 360 |
| Verfahrwerk des Tisches [mm] | 1.500   |

## Optionalspindel / Fräskopf

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Typ                               | F2F        |
| Leistung (S1/100%) [kW]           | 25         |
| Leistung (S6/40%) [kW]            | 32         |
| Drehmoment (S1/100%) [Nm]         | 194        |
| Drehmoment (S6/40%) [Nm]          | 239        |
| Drehzahl [1/min]                  | 10.000     |
| Werkzeugaufnahme                  | HSK - A100 |
| Schwenkung der Spindel [°]        | -2/+92     |
| Drehung des Kopfes [°]            | -182/+182  |
| Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] | 17.200     |
| Verfestigung (Drehachsen) [Nm]    | 15.000     |
| Positionersschritt [°]            | 0,001      |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Typ                               | T30C       |
| Leistung (S1/100%) [kW]           | 40         |
| Leistung (S6/40%) [kW]            | 50         |
| Drehmoment (S1/100%) [Nm]         | 248        |
| Drehmoment (S6/40%) [Nm]          | 314        |
| Drehzahl [1/min]                  | 14.000     |
| Werkzeugaufnahme                  | HSK - A100 |
| Schwenkung der Spindel [°]        | -110/+110  |
| Drehung des Kopfes [°]            | -240/+240  |
| Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] | 8.000      |
| Verfestigung (Drehachsen) [Nm]    | 8.000      |
| Positionersschritt [°]            | continuous |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Typ                               | T30C CSC   |
| Leistung (S1/100%) [kW]           | 50         |
| Leistung (S6/40%) [kW]            | 62         |
| Drehmoment (S1/100%) [Nm]         | 251        |
| Drehmoment (S6/40%) [Nm]          | 313        |
| Drehzahl [1/min]                  | 20.000     |
| Werkzeugaufnahme                  | HSK - A100 |
| Schwenkung der Spindel [°]        | -110/+110  |
| Drehung des Kopfes [°]            | -240/+240  |
| Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] | 8.000      |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Verfestigung (Drehachsen) [Nm] | 8.000      |
| Positionersschritt [°]         | continuous |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Typ                               | T21C       |
| Leistung (S1/100%) [kW]           | 42         |
| Leistung (S6/40%) [kW]            | 50         |
| Drehmoment (S1/100%) [Nm]         | 67         |
| Drehmoment (S6/40%) [Nm]          | 84         |
| Drehzahl [1/min]                  | 24.000     |
| Werkzeugaufnahme                  | HSK - A63  |
| Schwenkung der Spindel [°]        | -100/+100  |
| Drehung des Kopfes [°]            | -240/+240  |
| Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] | 4.000      |
| Verfestigung (Drehachsen) [Nm]    | 4.000      |
| Positionersschritt [°]            | continuous |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Typ                       | T21C CSC |
| Leistung (S1/100%) [kW]   | 29       |
| Leistung (S6/40%) [kW]    | 38       |
| Drehmoment (S1/100%) [Nm] | 69       |
| Drehmoment (S6/40%) [Nm]  | 91       |
| Drehzahl [1/min]          | 24.000   |

### Optionalspindel / Fräskopf

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Werkzeugaufnahme                  | HSK - A63  |
| Schwenkung der Spindel [°]        | -100/+100  |
| Drehung des Kopfes [°]            | -240/+240  |
| Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] | 4.000      |
| Verfestigung (Drehachsen) [Nm]    | 4.000      |
| Positionersschritt [°]            | continuous |

### Übrig

|  |               |
|--|---------------|
| Größe der Tischplatte [mm]               | 2.300 x 2.300 |
| Werkstückgewicht [kg]                    | 25.000        |
| Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]        | 30.000        |
| Achsbeschleunigungen [m/s <sup>2</sup> ] | 2,5           |
| Maschinengewicht [kg]                    | 104.500       |