Technische Daten des Produkts HF 2016

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	2.000
Y-Achse [mm]	1.600
Z-Achse [mm]	1.000
Drehtisch [°]	n x 360
Verfahrwerk des Tisches [mm]	1.500

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F2F
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	32
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	194
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	239
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-2/+92
Drehung des Kopfes [°]	-182/+182
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionerschritt [°]	0,001

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000

Optionalspindel / Fräskopf

Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000

Optionalspindel / Fräskopf

Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionerschritt [°]	continuous

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	2.300 x 2.300
Werkstückgewicht [kg]	25.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	30.000
Achsbeschleunigungen [m/s2]	2,5
Maschinengewicht [kg]	104.500