Technische Daten des Produkts VC 1110

Arbeitsbereiche	
X-Achse [mm]	1.100
Y-Achse [mm]	1.000
Z-Achse [mm]	700

Optionalspindel / Fräskopf	
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	33
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	200
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	264
Drehzahl [1/min]	12.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf	
Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	1.300 x 1.370
Werkstückgewicht [kg]	8.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	30.000
Achsbeschleunigungen [m/s2]	3
Maschinengewicht [kg]	16.000