



# Technische Daten des Produkts VC 4525

## Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	4.500
Y-Achse [mm]	2.500
Z-Achse [mm]	1.500

## Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	32
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	306
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	390
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

## Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	52
Leistung (S6/40%) [kW]	70
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	1.335
Drehzahl [1/min]	2.500
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

## Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	5.000 x 2.800
Werkstückgewicht [kg/m <sup>2</sup> ]	7.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s <sup>2</sup> ]	3
Maschinengewicht [kg]	103.900