Technische Daten des Produkts VFC 3016

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	3.000
Y-Achse [mm]	1.600
Z-Achse [mm]	1.200

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30 CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000

Optionalspindel / Fräskopf

Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionerschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21 CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionerschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U2C
Leistung (S1/100%) [kW]	33
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	5.000
Werkzeugaufnahme	SK50 / HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Schwenkung der Spindel [°]	-185/+185
Drehung des Kopfes [°]	-185/+185
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	3.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.500
Positionerschritt [°]	0,001

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T15C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/50
Leistung (S6/40%) [kW]	50/65
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/96
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/124
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63 / HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-115/+115
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.120
Positionerschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U3C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/63
Leistung (S6/40%) [kW]	50/76

Optionalspindel / Fräskopf

Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/200
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/242
Drehzahl [1/min]	24.000/13.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-180/+180
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	5.400
Positionerschritt [°]	kontinuální

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	3250 x 2250
Werkstückgewicht [kg/m2]	7.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s2]	4
Maschinengewicht [kg]	72.000