



Technische Daten des Produkts VFC 3021

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	3.000
Y-Achse [mm]	2.100
Z-Achse [mm]	1.200

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30 CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000

Optionalspindel / Fräskopf

Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
--------------------------------	-------

Positionersschritt [°] continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21 CSC
-----	---------

Leistung (S1/100%) [kW] 29

Leistung (S6/40%) [kW] 38

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 69

Drehmoment (S6/40%) [Nm] 91

Drehzahl [1/min] 24.000

Werkzeugaufnahme HSK - A63

Schwenkung der Spindel [°] -100/+100

Drehung des Kopfes [°] -360/+360

Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] 4.000

Verfestigung (Drehachsen) [Nm] 4.000

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U2C
-----	-----

Leistung (S1/100%) [kW] 33

Leistung (S6/40%) [kW] 40

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 1.000

Drehzahl [1/min] 5.000

Werkzeugaufnahme SK50 / HSK - A100

Schwenkung der Spindel [°] -185/+185

Optionalspindel / Fräskopf

Drehung des Kopfes [°] -185/+185

Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] 3.000

Verfestigung (Drehachsen) [Nm] 6.500

Optionalspindel / Fräskopf

Typ T15C

Leistung (S1/100%) [kW] 42/50

Leistung (S6/40%) [kW] 50/65

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 67/96

Drehmoment (S6/40%) [Nm] 84/124

Drehzahl [1/min] 24.000

Werkzeugaufnahme HSK - A63 / HSK-A100

Schwenkung der Spindel [°] -115/+115

Drehung des Kopfes [°] -360/+360

Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] 5.400

Verfestigung (Drehachsen) [Nm] 6.120

Optionalspindel / Fräskopf

Typ U3C

Leistung (S1/100%) [kW] 42/63

Leistung (S6/40%) [kW] 50/76

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 67/200

Drehmoment (S6/40%) [Nm] 84/242

Drehzahl [1/min] 24.000/13.000

Optionalspindel / Fräskopf

Werkzeugaufnahme	HSK - A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-180/+180
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	5.400

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	3250 x 2250
Werkstückgewicht [kg/m ²]	7.000
Verfahrensgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s ²]	4
Maschinengewicht [kg]	72.000