



Technische Daten des Produkts VM 4535

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	4.500
Y-Achse [mm]	3.500
Z-Achse [mm]	1.500 (1.800)

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	S1M
Leistung (S1/100%) [kW]	52
Leistung (S6/40%) [kW]	70
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	1.337
Drehzahl [1/min]	2.500
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	S2M
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	33
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	200
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	264

Optionalspindel / Fräskopf

Drehzahl [1/min]	12.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	S3M
Leistung (S1/100%) [kW]	32
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	306
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	390
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	S4M
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	6.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100 (SK 50)

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F4M/F5M
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	52
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	350
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	468

Optionalspindel / Fräskopf

Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-50/+95
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous/0,001

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U2M
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	5.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100 (SK 50)
Schwenkung der Spindel [°]	-185/+185
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	3.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	H3M
Leistung (S1/100%) [kW]	41

Optionalspindel / Fräskopf

Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	6.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100 (SK 50)
Schwenkung der Spindel [°]	-105/+105
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	6.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30M
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30M CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21M
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000

Optionalspindel / Fräskopf

Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
--------------------------------	--------

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21M CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T15M
Leistung (S1/100%) [kW]	42/50
Leistung (S6/40%) [kW]	50/65
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/96
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/124
Drehzahl [1/min]	24.000/15.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A63/HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-115/+115

Optionalspindel / Fräskopf

Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	A2.1M
Leistung (S1/100%) [kW]	15,5
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	155
Drehzahl [1/min]	3.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	5.000 x 3.800
Werkstückgewicht [kg/m ²]	7.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s ²]	3
Maschinengewicht [kg]	109.900