



Technische Daten des Produkts VR 3022

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	3.000
Y-Achse [mm]	2.200
Z-Achse [mm]	1.200

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T15C
Leistung (S1/100%) [kW]	42 / 50
Leistung (S6/40%) [kW]	50 / 65
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67 / 96
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84 / 124
Drehzahl [1/min]	24.000 / 15.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A63 / HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	+/-115
Drehung des Kopfes [°]	+/-360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.120
Positionersschritt [°]	kontinuální

Optionalspindel / Fräskopf

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	L1C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	55
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	87
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK- A63
Schwenkung der Spindel [°]	+/-100
Drehung des Kopfes [°]	+/-270
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	2.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionersschritt [°]	continuous

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	3.250 x 3.250
Werkstückgewicht [kg/m ²]	7.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	60.000
Achsbeschleunigungen [m/s ²]	6
Maschinengewicht [kg]	70.000