Technische Daten des Produkts VU 3016

Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	3.000
Y-Achse [mm]	1.600
Z-Achse [mm]	1.200
Drehtisch [°]	n x 360

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F2U
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	32
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	194
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	239
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-2/+92
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Positionerschritt [°]	0,001

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30U

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C

Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000

Optionalspindel / Fräskopf

Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	29
Leistung (S6/40%) [kW]	38
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	69
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	91
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63

Optionalspindel / Fräskopf

Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000
Positionerschritt [°]	continuous

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U2C
Leistung (S1/100%) [kW]	33
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1000
Drehzahl [1/min]	5.000
Werkzeugaufnahme	SK50 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-185/+185
Drehung des Kopfes [°]	-185/+185
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	3.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.500

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T15C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/50
Leistung (S6/40%) [kW]	50/65
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/96
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/124

Optionalspindel / Fräskopf

Drehzahl [1/min]	24.000/15.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63 / HSK - 100
Schwenkung der Spindel [°]	-115/+115
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	6.120

Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U3C
Leistung (S1/100%) [kW]	42/63
Leistung (S6/40%) [kW]	50/76
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67/200
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84/242
Drehzahl [1/min]	24.000/13.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-180/+180
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	5.400

Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	1.800 x 1.800
Werkstückgewicht [kg]	26.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000

Übrig

Achsbeschleunigungen [m/s2]	4
Maschinengewicht [kg]	72.700