



# Technische Daten des Produkts VU 3525

## Arbeitsbereiche

X-Achse [mm]	3.500
Y-Achse [mm]	2.500
Z-Achse [mm]	1.500
Drehtisch [°]	n x 360

## Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F2U
Leistung (S1/100%) [kW]	25
Leistung (S6/40%) [kW]	32
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	194
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	239
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-2/+92
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Positionersschritt [°]	0,001

## Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30U
-----	------

### Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30U CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F5U
-----	-----

### Optionalspindel / Fräskopf

Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	52
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	350
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	468
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-50/+95
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	248
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	314
Drehzahl [1/min]	14.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T30C CSC
Leistung (S1/100%) [kW]	50
Leistung (S6/40%) [kW]	62
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	251
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	313
Drehzahl [1/min]	20.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-110/+110
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	8.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	8.000
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	F4F
Leistung (S1/100%) [kW]	40
Leistung (S6/40%) [kW]	52
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	350
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	468
Drehzahl [1/min]	10.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-50/+95
Drehung des Kopfes [°]	-240/+240
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	17.200

### Optionalspindel / Fräskopf

Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	15.000
Positionersschritt [°]	continuous

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	T21C
Leistung (S1/100%) [kW]	42
Leistung (S6/40%) [kW]	50
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	67
Drehmoment (S6/40%) [Nm]	84
Drehzahl [1/min]	24.000
Werkzeugaufnahme	HSK - A63
Schwenkung der Spindel [°]	-100/+100
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	4.000
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	4.000

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ	U2C
Leistung (S1/100%) [kW]	33
Leistung (S6/40%) [kW]	40
Drehmoment (S1/100%) [Nm]	1.000
Drehzahl [1/min]	5.000
Werkzeugaufnahme	SK50 / HSK-A100
Schwenkung der Spindel [°]	-185/+185

### Optionalspindel / Fräskopf

Drehung des Kopfes [°] -185/+185

Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] 6.500

Verfestigung (Drehachsen) [Nm] 3.000

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ T15C

Leistung (S1/100%) [kW] 42/50

Leistung (S6/40%) [kW] 50/65

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 67/96

Drehmoment (S6/40%) [Nm] 84/124

Drehzahl [1/min] 24.000/15.000

Werkzeugaufnahme HSK-A63 / HSK - A100

Schwenkung der Spindel [°] -115/+115

Drehung des Kopfes [°] -360/+360

Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm] 5.400

Verfestigung (Drehachsen) [Nm] 6.120

### Optionalspindel / Fräskopf

Typ U3C

Leistung (S1/100%) [kW] 42/63

Leistung (S6/40%) [kW] 50/76

Drehmoment (S1/100%) [Nm] 67/200

Drehmoment (S6/40%) [Nm] 84/242

Drehzahl [1/min] 24.000 / 13.000

### Optionalspindel / Fräskopf

Werkzeugaufnahme	HSK-A63 / HSK - A100
Schwenkung der Spindel [°]	-180/+180
Drehung des Kopfes [°]	-360/+360
Verfestigung (Schwenkachsen) [Nm]	5.400
Verfestigung (Drehachsen) [Nm]	5.400

### Übrig

Größe der Tischplatte [mm]	2.300 x 2.300
Werkstückgewicht [kg]	25.000
Verfahrgeschwindigkeiten [mm/min]	40.000
Achsbeschleunigungen [m/s <sup>2</sup> ]	3
Maschinengewicht [kg]	91.600